



مقدمه

الیاف و پارچه از جمله نخستین نیازهای بشر بوده به طوری که ایرانیان باستان در حدود ۱۲۰۰۰ سال پیش و در روزگار مادها دانش تولید پارچه های ذیقیمت را توسعه و پس از آن به سایر ملل جهان صادر نمودند. از این رو پلی اکریل در مهد تمدن و دانش آوری پارچه، تولید الیاف مصنوعی را در سال ۱۳۵۴ با توجه به مزیت دسترسی به مواد اولیه نفتی و عرضه محصولات با کیفیت آغاز نمود.

شرکت پلی اکریل ایران با داشتن مجموعه عظیم و متنوع دانش ها و فناوریها پیوسته در رشد و توسعه علوم صنعت نساجی پیشتاز بوده است.

شرکت پلی اکریل ایران در تاریخ ۲۳ مرداد ماه ۱۳۵۳ بصورت مشارکت بین بخش خصوصی و تعدادی از بانک های خصوصی ایرانی و شرکت دوپونت آمریکا تاسیس شد و تحت شماره ۱۹۴۱۳ در تهران به ثبت رسید. کارخانه در زمینی به مساحت ۲۲۸۰۰۰ متر مربع در ۴۵ کیلومتری جاده اصفهان - مبارکه احداث و در سال ۱۳۵۷ مورد بهره برداری قرار گرفت. این شرکت در تاریخ ۱۳۶۳/۰۲/۱۶ تحت شماره ۴۵۰۰ در اداره ثبت شرکت های اصفهان مجدداً به ثبت رسید.

شرکت پلی اکریل ایران اولین تولید کننده نخ و الیاف پلی استر و تنها تولید کننده الیاف اکریلیک در ایران می باشد. این شرکت قریب به ۴۰۰ واحد بزرگ و کوچک صنعتی نساجی را به لحاظ تامین یکی از نیازهای اساسی جامعه، پشتیبانی نموده و نقش موثری در فرایند اشتغال زایی دارد. طبق برآوردهای موجود، نیاز کشور به نخ و الیاف پلی استر و اکریلیک حدود ۶۴۰ هزار تن در سال می باشد که این شرکت با تولید ۱۲۸،۰۰۰ تن در سال حدود ۲۰ درصد نیاز داخلی کشور را تامین می کند. شرکت پلی اکریل با شعار مشتری مداری با نظر سنجی از مشتریان تلاش می نماید در رسیدگی به نظرات و ادعاهای دریافتی اقدام نموده و با انجام پیگیری های لازم، سعی در تعامل بیشتر در انجام تعهدات خود نسبت به اهداف سازمان و برآورده کردن نیازهای مشتریان گام بر دارد. بدین منظور شرکت پلی اکریل ایران در وب سایت شرکت به آدرس اینترنتی www.polyacryliran.ir اقدام به معرفی محصولات تولیدی و ویژگی های آنها نموده است.





محصولات شرکت پلی اکریل ایران

محصولات پلی استر

❖ الیاف پلی استر

الیاف پلی استر همانند سایر الیاف مصنوعی به روش های صنعتی تولید و از نظر خواص نیز جایگزین مناسبی برای الیاف طبیعی مانند پنبه محسوب می شود. برای تولید این فرآورده از ترکیبات دی متیل ترفتالات و منواتیلن گلیکول و یا اسید ترفتالیک (جایگزین ماده اولیه دی متیل ترفتالات) استفاده می شود. این مواد در مجاورت کاتالیست های مناسب به پلیمر PET تبدیل شده و پلیمر PET ضمن عبور از صفحات رشته ساز تحت تاثیر هوای سرد به لیف تبدیل می شوند و در نهایت بصورت دسته ای از الیاف درآمده و در مراحل بعدی با کشش و عملیات حرارتی ضمن آرایش یافتگی مولکولی و تثبیت حرارتی به صورت الیاف کوتاه (استیپل) در اندازه های دلخواه، برش داده شده و عدل بندی می شود.

در حال حاضر الیاف پلی استر شرکت پلی اکریل ایران با ظرفیت حدود ۳۶۰۰۰ تن در سال با ظرفیتهای ۱/۴ و ۳/۳ دیتکس با طول برش های ۳۸ میلیمتر در کارخانه پلی استر تولید می شوند. (این کارخانه قابلیت تولید الیاف با ظرفیتهای ۱/۲ و ۱/۶ دیتکس را نیز دارد). که پس از تست کلیه پارامترهای آن توسط آزمایشگاه و تایید نهایی بصورت عدل های ۲۵۰ تا ۳۰۰ کیلوگرمی بسته بندی و در اختیار واحدهای مصرف کننده ریسندگی یا بی بافت جهت تولید نهایی پارچه های تار - پودی برای لباس، ملحفه و غیره و همچنین تولید کنندگان محصولات بی بافت و کالاهای خواب قرار می گیرد.

الیاف پلی استر دارای خواص مهمی همچون استحکام بالا، برگشت پذیری و ثبات ابعادی مناسب، مقاومت سایشی، مقاومت در برابر نور خورشید و مواد مورد استفاده در خشک شویی از جمله سفید کننده ها هستند که به محصولات تهیه شده از این الیاف دوام بیشتری می بخشد. پلی استر به دلیل ساختمان شیمیایی خاص خود، کریستالی است و به دلیل عدم وجود گروه های فعال در پلیمر آن و جذب رطوبت کم، در مقابل اغلب مواد شیمیایی مقاومت خوبی دارد. ثبات رنگ و عدم نیاز به اتواز دیگر خواص مهم این الیاف می باشد. همچنین در مقابل اسید های ضعیف در حال جوش و اسید های قوی و سرد مقاوم بوده و مواد قلیایی رقیق بر این الیاف اثری ندارند ولی قلیاهای گرم و قوی به آن صدمه می زند. خصوصیات فیزیکی این الیاف می تواند مطابق با نیاز بازار و واحد های مصرف کننده متغیر باشد. موارد استفاده این الیاف بصورت خالص یا مخلوط با سایر الیاف مانند: پنبه، ویسکوز و پشم در تهیه انواع نخ و پارچه های پرده ای، پیراهنی، گرد باف، ملحفه ای، فرش، انواع صافی، فیلتر، لایه، تسمه های نقاله، برزنت، انواع طناب، البسه خواب مانند لحاف و بالش و غیره می باشد. الیاف پلی استر در بسیاری از کشورها به نام های تجاری مختلف از جمله تریلن انگلستان، ترویرا آلمان، ترگال فرانسه، تترون ژاپن، تریتال ایتالیا و داکرون آلمان تولید و عرضه می گردد.



مشخصات محصولات استیپل

نام محصول	دیتکس	نوع محصول	قوام CN/dtex	تطویل %	آب رفتگی %	کیلو تکس
استیپل	۱/۴ ± ۰/۱	SEMI DULL	حداقل ۴/۵	حداقل ۲۰	حداکثر ۸/۹	-
استیپل	۳/۳ ± ۰/۱	SEMI DULL	حداقل ۳/۴	حداقل ۲۲	حداکثر ۸/۶	-
نوار آنتی ییل	۳/۳ ± ۰/۴	SEMI DULL	حداقل ۲/۶	حداقل ۲۴	حداکثر ۴	۸۷ ± ۴

نخ پلی استر (فیلامنت)

از دیگر تولیدات کارخانه پلی استر در شرکت پلی اکریل ایران، نخ پلی استر می باشد که عمدتاً به صورت نخ کشیده نشده POY با ظرافت های ۲۸۰/۴۸F، ۱۸۰/۴۸F، ۵۶۰/۹۶F دیتکس تولید و به بازار عرضه می شود. نخ پلی استر از نظر قطر یا ظرافت فیلامنت مطابق نظر مصرف کنندگان و بازار، تهیه و عرضه می گردد. کاربرد عمده نخ پلی استر بعد از تکسچره برای پارچه های تار-پودی یا بافندگی حلقوی می باشد. مزیت تولید نخ پلی استر کوتاه شدن فرآیند تولید، افزایش میزان تولید و راحتی فرآیند می باشد. به دلیل ویژگی های مناسب نخ پلی استر و کاربرد آن در منسوجات مختلف، میزان عرضه و تقاضای این محصول در سطح جهانی به ویژه در سالهای اخیر بارشد چشمگیری مواجهه بوده است. ظرفیت تولید انواع نخ پلی استر در شرکت پلی اکریل ۲۲۰۰ تن در سال بوده که با اجرای طرح های توسعه پلی استر به ۳۲۰۰ تن در سال افزایش داشته است، که این مقدار تولید نیاز بخش هایی از صنایع ریسندگی و بافندگی با مصارف مختلف از جمله پارچه پرده ای، کشباف، واحدهای تکسچرایزینگ را تأمین می کند. نخ پلی استر به صورت بوبین های ۱۰kg و ۱۵kg در پالت بسته بندی شده و به بازار مصرف ارائه می گردد.



مشخصات نخ پلی استر

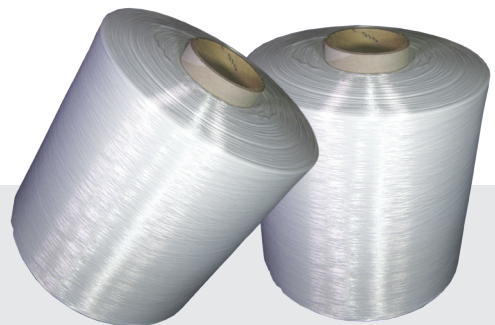
نام محصول	دیتکس	نوع محصول	فیلامنت تعداد	قوام CN/dtex	تطویل %
نخ	۱۸۰ ± ۴	POY	۴۸	حداقل ۱/۸	حداقل ۱۴۰
نخ	۲۸۰ ± ۶	POY	۴۸	حداقل ۱/۹	حداقل ۱۴۰
نخ	۵۶۰ ± ۱۳	POY	۹۶	حداقل ۱/۹	حداقل ۱۴۰



معرفی محصولات ویژه کارخانه پلی استر

نوار آنتی پیل

برای تولید محصول تاپس پلی استر، از نوار آنتی پیل پلی استر استفاده می شود. نوار آنتی پیل در کارخانه پلی استر پس از طی مراحل فرآیند در واحد های پلیمر ساز، ریسندگی و کشش با ظرفیت ۹۰ کیلو تکس و ظرفیت ۳/۳ و ۲/۴ دیتکس تولید و سپس به واحد تولید تاپس منتقل می گردد.



نخ پلی استر ویژه جهت کاربرد در منسوجات جاذب رطوبت: پلی کول (POLY COOL)

پلی کول (POLY COOL) که نوعی پلی استر اصلاح شده مهندسی به منظور کاربرد در منسوجات هدایت کننده رطوبت می باشد، برای اولین بار در ایران در شرکت پلی اکریل تولید شده است. نخ پلی استر موجود در این منسوجات از نظر فیزیکی با دیگر الیاف پلی استر متفاوت است. تاکنون طی مدت ۴ سال مطالعه و تحقیقات آزمایشگاهی و ۳ دوره تولید آزمایشی این الیاف و تبدیل آن به انواع پارچه های ورزشی و مانتویی، نظر سنجی از مصرف کنندگان نتایج رضایت بخشی را نشان می دهد. شرکت پلی اکریل ایران آمادگی دارد تا نیاز بازار به این محصول را پاسخ دهد. خشک و خنک نگه داشتن بدن و عدم ایجاد بوی نامطبوع از ویژگی های بارز این محصول می باشد. در حال حاضر این محصول بر اساس سفارش مشتری با ظرفیتهای مختلف و با نظارت بر نوع مصرف آن تولید می شود.

تاپس پلی استر

به منظور تأمین نیازهای بازار داخلی و رضایت مصرف کنندگان محصولات تاپس پلی استر، خط تولید این محصول با بهره گیری از تکنولوژی شرکت اشلامبرگر فرانسه در شرکت پلی اکریل مورد بهره برداری قرار گرفته است. در این واحد نوار آنتی پیل پلی استر با ظرفیت ۲/۴ و ۳/۳ دیتکس پس از عبور از ماشین های کنورتور، گیل و شانه زنی به تاپس پلی استر تبدیل می گردد.

تاپس پلی استر عمدتاً به صورت ترکیب با پشم طبیعی با سایر الیاف در تهیه پارچه های فاستونی مورد استفاده قرار می گیرد. تاپس پلی استر شانه شده با توجه به دارا بودن شرایط رقابت پذیری نسبت به محصولات مشابه خارجی توانسته است جایگاه خود را در بازار مصرف به خوبی تثبیت نماید.

نام محصول	دیتکس	لغاب (%)	قوام CN/dtex	تطویل %	آب رفتگی %	کیلو تکس
تاپس پلس استر	۳/۳ و ۲/۴	۰/۲۰۰	۲/۷	حداقل ۳۲	حداکثر ۲	۲۰ ± ۱



الیاف اکریلیک

الیاف اکریلیک از مهم ترین الیاف مصنوعی در صنایع نساجی به شمار می رود. الیاف اکریلیک با توجه به خواص و وزن مخصوص کم، جایگزین پشم است و در تهیه فرش ماشینی، پتو، لباس های زمستانی، کشباف های ضخیم، به مصرف می رسد. از نظر ساختار پلیمری، الیاف اکریلیک اصطلاحاً به الیافی گفته می شود که زنجیر پلیمر آن شامل حداقل ۸۵٪ وزنی کومونومر اکریلونیتریل باشد و همچنین مشابه آن الیاف مداکریلیک است که شامل حداکثر ۸۵ و حداقل ۳۵ درصد وزنی کومونومر اکریلونیتریل می باشد. در حال حاضر شرکت پلی اکریل ایران به عنوان تنها تولید کننده الیاف اکریلیک (فرشی، پتویی و سایر انواع) در داخل کشور و در مجموع با ظرفیت تولید سالیانه حدود ۶۰,۰۰۰ تن بخشی از نیاز بازار این محصول را برآورده می سازد. در شرکت پلی اکریل ایران، الیاف اکریلیک بر حسب نوع مصرف و نیز روش ریسندگی در دو کارخانه مجزا تولید می شود که در ادامه شرح هریک از این تولیدات ارائه می گردد.

محصولات کارخانه اکریلیک ۱



الیاف کارخانه اکریلیک ۱ به روش پلیمریزاسیون تعلیقی و ریسندگی خشک ریزی تولید می شود. ماده اصلی مورد استفاده در تولید الیاف اکریلیک، اکریلونیتریل (AN) بوده و از مواد دیگری مانند متیل اکریلات (MA) یا وینیل استات (VA) نیز به عنوان کومونومر استفاده می شود. پلیمر تولیدی پس از مراحل شستشو و خشک شدن، در حلال DMF حل شده و محلول مناسب برای ریسندگی به روش خشک، تهیه و پس از عملیات ریسندگی کشش و تکمیل برای برش و بسته بندی آماده می شوند. طی هر مرحله الیاف تولیدی بازرسی شده و تطابق خواص الیاف با استانداردها انجام و در نهایت الیاف درجه بندی و ترخیص می گردد. ظرفیت تولید سالیانه کارخانه اکریلیک یک ۲۴۰۰۰ تن می باشد. محصولات این کارخانه در ۲ گروه اصلی محصولات استیپل (STAPLE) و محصولات ویژه (SPECIAL PRODUCTS) طراحی، تولید و به بازار عرضه می شود.

الف - محصولات استیپل (STAPLE) کارخانه اکریلیک ۱

محصول تولیدی در کارخانه اکریلیک ۱، با ظرافت های ۱/۳ تا ۸/۹ دیتکس بصورت الیاف بریده شده (استیپل) و طول برشهای ۷۵ تا ۱۵۵ میلیمتر و همچنین محصولات با طول برش متغیر (VARIABLECUT) قابل تولید بوده که بنا به درخواست مشتریان می تواند به صورت متنوع تولید و به بازار عرضه گردد. این الیاف با سطح مقطع دمبلی شکل (DOGBONE) از مقاومت خوبی در مقابل کشش، خمش و شکست برخوردار است و منسوجات حاصله نیز دارای انعطاف و برگشت پذیری (RESILIENCE) مناسبی می باشد. به طوری که به راحتی می توان از الیاف اکریلیک تهیه شده به روش خشک ریزی در ماشین آلات جدید فرش بافی با سرعت بالا استفاده و محصولاتی با شرایط عالی و کیفیت ممتاز تولید نمود. این خاصیت در تهیه محصولاتی مانند فرش که دائماً تحت تنش فشاری می باشند و پس از حذف تنش، الیاف باید به حالت اول برگردند، دارای اهمیت خاصی می باشد. از دیگر مزایای الیاف تهیه شده به روش خشک ریزی عدم وجود ریز حفره (VOID) در ساختار الیاف و تخلخل کم آن است که در نتیجه علاوه بر افزایش طول عمر، الیاف حاصله از جلا و درخشندگی بالاتری برخوردار بوده که منجر به دیرتر کثیف شدن الیاف و از طرف دیگر باعث زودتر تمیز شدن الیاف در هنگام شستشو می شود.



ویژگی های الیاف کارخانه اکریلیک ۱

- ❖ رنگ پذیری یکنواخت و بادوام به دلیل وجود عوامل شیمیایی جاذب رنگ در ساختار پلیمر
- ❖ مقاومت بسیار خوب در برابر عوامل محیطی از جمله نور خورشید
- ❖ مقاومت بالا در برابر پارگی (قوام و تطویل عالی)
- ❖ دیرتر کثیف شدن الیاف و از طرفی زودتر تمیز شدن الیاف در شستشو
- ❖ جلا و درخشندگی ویژه و زبردست مطلوب الیاف
- ❖ برگشت پذیری (RESILIENCE) بسیار عالی در برابر تنش های فشاری
- ❖ مقاومت در برابر آبرفتگی

الیاف اکریلیک در سایر کشورها نیز با نامهای متفاوتی از قبیل: ارلون، درالون و غیره تولید و عرضه شده، الیاف کارخانه اکریلیک یک از نظر ساختار و روش تولید مشابه الیاف خشک ریزی شرکت بایر (BAYER) آلمان تحت نام DRALON X، اما با مزیت رنگ پذیری بالاتر می باشد.

محصول این کارخانه بصورت عدل هایی با وزن 30 ± 20 کیلوگرم و ابعاد (L.W.H) $140 \times 72 \times 102$ و در چتایی پروپیلن آبی رنگ پوشش دار با محافظ مفتول، بسته بندی و به بازار عرضه می شود.

مشخصات محصولات استیپل کارخانه اکریلیک ۱:

طول برش mm	آب رفتگی %	تطویل %	قوام CN/dtex	نوع محصول	دیتکس	نام محصول
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۱/۳±۰/۱	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۲/۲±۰/۲	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۳/۳±۰/۳	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۴/۲±۰/۴	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۵±۰/۵	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۵/۶±۰/۵	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۶/۷±۰/۶	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۷/۷±۰/۷	استیپل
۷۵-۱۵۵	حداکثر ۲/۶	۳۰-۴۰	۲/۲-۳/۰	BRIGHT SEMI DULL	۸/۲±۰/۸	استیپل



کارخانه اکریلیک ۲

الیاف اکریلیک کارخانه اکریلیک ۲ با استفاده از تکنولوژی SNIA ایتالیا و به روش پلیمریزاسیون محلولی (Solution Polymerization) در حلال دی متیل فرمامید (DMF) و فناوری ترریسی (Wet Spinning) تولید می شود.

مواد اولیه در تولید این محصول، اکریلونیتریل (AN)، متیل اکریلات (MA) یا وینیل استات (VA) می باشد. همچنین کومونومر سومی نیز به منظور ایجاد خاصیت رنگ پذیری در الیاف استفاده می گردد.

این کارخانه دارای دو خط تولید مشابه به ظرفیت ۱۸۰۰۰ تن در سال (مجموعاً ۳۶۰۰۰ تن) می باشد. الیاف تولیدی دارای سطح مقطع لوبیایی شکل بوده و در برابر نور خورشید و عوامل محیطی از مقاومت بالایی برخوردار می باشد، همچنین دارای ثبات رنگی و مقاومت مکانیکی نسبتاً بالایی است. کاربرد این الیاف عمدتاً در صنایع فرش بافی و منسوجات بوده که با طول برش های مختلف مورد استفاده قرار می گیرد.

الیاف تولیدی کارخانه اکریلیک ۲ متناسب با نیاز بازار در ۳ گروه اصلی به شرح زیر طراحی، تولید و عرضه می شود:

محصولات ویژه
SPECIAL
PRODUCTS

محصولات نوار
TOW

محصولات استپیل
STAPLE

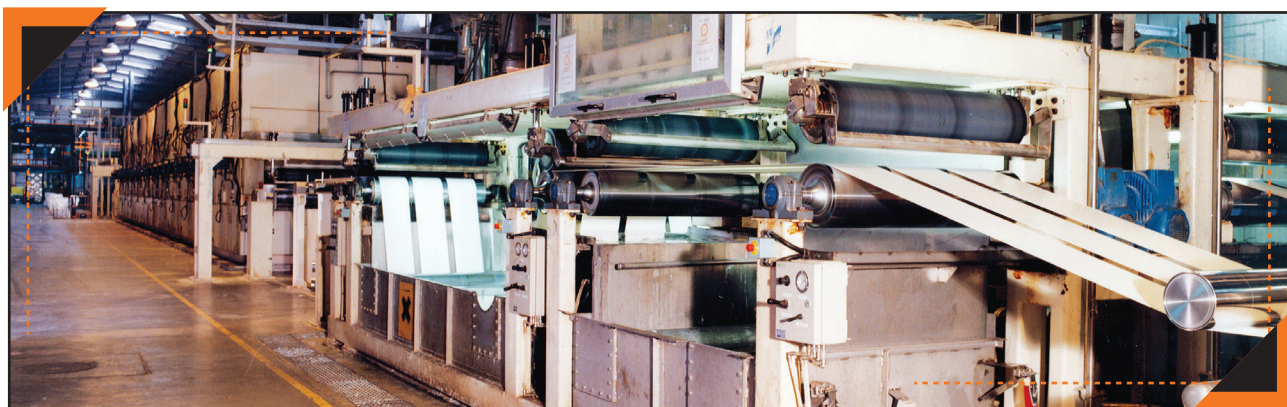


محصولات استیپل (STAPLE)

الیاف با ظرافت هایی از ۱/۳ تا ۱۶/۷ دتیکس قابل تولید می باشد. این الیاف بصورت خالص یا مخلوط در فرآیند ریسندگی و تهیه نخ جهت استفاده در صنایع بافندگی، پتوبافی و فرش بافی به کار می رود. از مزیت های این محصول شستشوی آسان، رنگرزی آسان، مقاومت در برابر مواد شیمیایی، مقاومت در برابر نور خورشید، ثبات رنگ، نرمی، لطافت و استحکام رami توان نام برد.

مشخصات محصولات استیپل کارخانه اکریلیک ۲

نام محصول	دتیکس	نوع محصول	قوام CN/dtex	تطویل %	آب رفتگی %	طول برش mm
استیپل	۱/۳±۰/۱۵	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۲/۲±۰/۳	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۳/۳±۰/۳	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۴±۰/۴	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۵±۰/۵	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۵/۶±۰/۵	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۷/۷±۰/۷	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۸/۹±۰/۹	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۱۱±۱	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵
استیپل	۱۶/۷±۱	BRIGHT-SEMI DULL-DULL	۲/۲-۳/۰	۳۰-۴۰	حداکثر ۳	۷۵-۱۵۵





محصولات نوار (TOW)

نوار تولیدی با ظرفیت هایی از ۱/۳ تا ۸/۹ دیتکس (قابل تبدیل به تاپس اکریلیک) به سفارش مشتری و مطابق با مشخصات درخواستی ارائه می شود. همچنین این الیاف به عنوان الیاف ظریف در سیستم پنبه ای و کشباف قابل استفاده بوده و محصول نهایی آن به دلیل نزدیک بودن به خواص پشم در تولید دستکش، جوراب، پارچه های پشمی و غیره کاربرد دارد.



مشخصات محصولات نوار کارخانه اکریلیک ۲

نام محصول	دیتکس	نوع محصول	قوام CN/dtex	تطویل %	آب رفتگی %	کیلو تکس نوار
نوار	۱/۳±۰/۱۵	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۸۰ - ۱۱۰
نوار	۲/۲±۰/۳	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۲۸
نوار	۳/۳±۰/۳	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۴
نوار	۴±۰/۴	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۴
نوار	۵±۰/۵	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۴
نوار	۵/۶±۰/۵	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۴
نوار	۷/۷±۰/۷	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۸
نوار	۸/۹±۰/۹	BRIGHT - SEMI DULL - DULL	۲/۲ - ۳/۰	۳۰ - ۴۰	حداکثر ۳	۱۱۰ - ۱۵۸





محصولات ویژه (SPECIAL PRODUCTS)

این محصولات دارای کاربردی های خاص می باشد که در زیر به معرفی برخی از آنها پرداخته شده است.

الیاف اکریلیک سوپروایت

این محصول با ظرافت های مختلف در صنعت فرش بافی، پارچه بافی، پوشاک و البسه بیمارستانی، بهداشتی و ورزشی به کار می رود و قابلیت صادرات در حجم بالا را دارد. بالا بودن درجه سفیدی، خصوصیت اصلی این لیف می باشد.

الیاف رنگی (GEL DYED FIBER)

این الیاف برای نخستین بار در ایران با تکنولوژی GEL DYEING تولید گردید. خواص بسیار خوب الیاف رنگی حاصل از این تکنولوژی و مقاومت بالای آن در مقابل نور خورشید و حفظ درخشندگی و کیفیت رنگ حاصل، تولید این محصول را اقتصادی میکند.

انواع الیاف استیپل با طول برش متغیر

این الیاف در طول برش هایی که بر اساس درخواست مشتری تعیین می گردد تولید می شود.

الیاف ضد میکروب

این الیاف دارای ویژگی مقاومت در برابر میکروب می باشد و اثر کشندگی بر روی طیف وسیعی از باکتری ها و ویروس ها را دارد. با توجه به اینکه بیشترین سطح تماس با پوست انسان از طریق لباس و پوشاک است. در صورت ایجاد خواص پایدار ضد میکروب در لباس ها، از رشد و انتقال باکتری های بیماری زا به آسانی و با هزینه اندک جلوگیری می شود. این الیاف حاوی نانوسیلور می باشد.

الیاف استیپل میکس

کارخانه اکریلیک ۲ در راستای تحقق شعار مشتری محوری با مطالعات متعدد موفق به ابداع دانش فنی این نوع الیاف شده و این محصول دارای گواهی ثبت اختراع می باشد. این الیاف با ظرافت های مختلف تولید می شود. مزیت های این گونه الیاف مخلوط شدن یکنواخت در هنگام تولید و فرایند ریسندگی، جلوگیری از احتمال بروز اشتباه در اختلاط هر یک از دیتکس ها توسط مشتری در حالت عادی و افزایش کیفیت با بهبود خواص فیزیکی و شیمیایی و نیز رنگرزی یکنواخت می باشد. الیاف میکس بنابه درخواست مشتری و با قابلیت اختلاط دیتکس های مختلف تولید می شود.

رسیدگی به شکایات

با توجه به ارزش و اهمیتی که شرکت پلی اکریل ایران برای نظرات و پیشنهادات و ادعاهای مطرح شده توسط مشتریان خود قائل است، سیستم رسیدگی به شکایات دریافتی از خریداران محترم و همچنین پیگیری مراحل مختلف آن در سایر بخشهای سازمان و اعلام نتایج نهایی در شرکت پلی اکریل ایجاد شده است. در این قسمت همچنین نسبت به پیگیری مواردی که ممکن است در زمینه های کیفی و کمی مطرح گردند، اقدام شده و کلیه موارد مطرح شده به منظور ارتقاء سطح رضایت مشتریان تا شناسایی دلایل ریشه ای و مرتفع نمودن آن مورد تأکید و توجه قرار می گیرد.

ارزیابی رضایتمندی مشتریان

از آنجایی که دریافت بازخورد از مشتریان و خریداران محصولات همراه با تجزیه و تحلیل های مناسب و به موقع می تواند سازمان و جامعه را در جهت دستیابی به اهداف و عملکرد مطلوب یاری دهد، شرکت پلی اکریل ایران نسبت به اندازه گیری مستمر شاخص های کمی و کیفی از طریق فرم های نظر سنجی که در سایت شرکت پلی اکریل در دسترس می باشد، در طول سال مطابق با استانداردهای نوین صنعتی و نیاز بازار اقدام نموده و بدین وسیله سطح رضایت مندی مشتریان و خریداران محترم محصولات خود را مورد ارزیابی و توجه قرار می دهد.